

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年 7月 3 日

出 願 番 Application Number:

特願2002-195116

[ST. 10/C]:

[JP2002-195116]

出 人 Applicant(s):

キヤノン株式会社

PRIORITY DOCUMENT SUBMITTED OR TRANSMITTED IN

COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 7月31日

特許庁長官 Commissioner. Japan Patent Office



BEST AVAILABLE COPY



【書類名】

特許願

【整理番号】

4754009

【提出日】

平成14年 7月 3日

【あて先】

特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】

C07C 57/02

【発明の名称】

ブロックポリマー化合物、それを含有するポリマー含有

組成物、インク組成物、該インク組成物を用いた画像形

成方法および画像形成装置

【請求項の数】

15

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

池上 正幸

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

佐藤 公一

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

須田 栄

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

中澤 郁郎

【特許出願人】

【識別番号】

000001007

【氏名又は名称】

キヤノン株式会社

【代表者】

御手洗 富士夫



【代理人】

【識別番号】

100069017

【弁理士】

【氏名又は名称】

渡辺 徳廣

【電話番号】

03-3918-6686

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

015417

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9703886

【プルーフの要否】

要



【書類名】 明細書

【発明の名称】 ブロックポリマー化合物、それを含有するポリマー含有組成物 、インク組成物、該インク組成物を用いた画像形成方法および画像形成装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも3つ以上のブロックセグメントを持つブロックポリマーからなり、該ブロックポリマーの少なくとも1つのブロックセグメント中に、側鎖にカルボン酸、カルボン酸エステルおよびカルボン酸塩から選ばれる少なくとも1種を有する繰り返し単位構造を含有することを特徴とするブロックポリマー化合物。

【請求項2】 両親媒性である請求項1記載のブロックポリマー化合物。

【請求項3】 ポリビニルエーテル構造を繰り返し単位構造として含有する 請求項1または2記載のブロックポリマー化合物。

【請求項4】 前記側鎖にカルボン酸、カルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を有する繰り返し単位構造が下記の一般式(1)で表される繰り返し単位で、ある請求項1乃至3のいずれかの項に記載のブロックポリマー化合物。

【化1】

一般式(1)

(式中、 R^0 は-X-COOH、 $-X-COOR^{10}$ 、-X-COO-Me表す。 X は炭素数 1 から 2 0 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキレン基、または - (CH (R^2) - CH (R^3) - O) $_p$ - (CH_2) $_m$ - 6 しくは- (CH_2) $_m$ - 6 しくは- (CH_2) $_m$ - (O) $_n$ - (O) $_n$



っていてもよい。)

【請求項5】 下記の一般式(2)で表される繰り返し単位を含有する請求項1乃至4のいずれかの項に記載のブロックポリマー化合物。

【化2】

一般式(2)

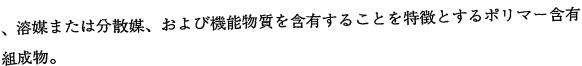
(式中、 R^1 は炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、 $-(CH(R^5)-CH(R^6)-O)_p-R^7$ および $-(CH_2)_m-(O)_n-R^7$ から選ばれ、芳香環中の水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基と、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換していてもよい。

pは1から18の整数、mは1から36の整数、nは0または1である。 R^5 、 R^6 はそれぞれ独立に水素原子もしくは $-CH_3$ である。

R7 は水素原子、炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、-CHO、 $-CH_2$ CHO、 $-CO-CH=CH_2$ 、-CO-C $(CH_3)=CH_2$ 、 $-CH_2$ CO OR <math>8 からなり、R7 が水素原子以外である場合、R7 中の炭素原子に結合している水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基または-F、-C1、-Br と、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換することができる。R8 は水素原子または炭素数 1 から 5 のアルキル基である。Ph はフェニル基、Pyr はピリジル基を表わす。)

【請求項6】 疎水性のブロックセグメント及び親水性のブロックセグメントを有するトリブロックポリマーであって、少なくとも一つの刺激応答性ブロックセグメントを有する請求項1乃至5のいずれかの項に記載のブロックポリマー化合物。

【請求項7】 請求項1乃至6のいずれかに記載のブロックポリマー化合物



【請求項8】 前記機能物質が前記ブロックポリマー化合物に内包されている請求項7記載のポリマー含有組成物。

【請求項9】 前記機能物質が色材である請求項7または8記載のポリマー 含有組成物。

【請求項10】 請求項7乃至9のいずれかに記載のポリマー含有組成物からなることを特徴とするインク組成物。

【請求項11】 前記インク組成物がインクジェット用インク組成物である 請求項10に記載のインク組成物。

【請求項12】 請求項10または11に記載のインク組成物を使用して被 記録媒体に画像を形成することを特徴とする画像形成方法。

【請求項13】 インク吐出部からインクを吐出して被記録媒体上に付与して記録を行う画像形成方法において、前記インクが請求項10または11に記載のインク組成物であることを特徴とする画像形成方法。

【請求項14】 前記インク吐出部からのインクの吐出はインクに熱エネルギーを作用させて行う請求項13に記載の画像形成方法。

【請求項15】 請求項12乃至14のいずれかの項に記載の画像形成方法 を用いて被記録媒体に画像を形成することを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、各種機能材料として有用で、新規なブロックポリマー化合物、それを含有するポリマー含有組成物、インク組成物、該インク組成物を用いた画像形成方法および画像形成装置に関する。特に好ましくは、それらの化合物を溶媒または分散媒、色材とともに用いたインク組成物を始めとする記録材料、またそれらの組成物を使用した各種画像形成方法および画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】

機能物質を含有する水性分散材料には、従来から機能性材料として、除草剤、 殺虫剤等の農薬、抗がん剤、抗アレルギー剤、消炎剤等の医薬、また着色剤を有 するインク、トナー等の色材が良く知られている。近年、デジタル印刷技術は非 常な勢いで進歩している。このデジタル印刷技術は、電子写真技術、インクジェ ット技術と言われるものがその代表例であるが、近年オフィス、家庭等における 画像形成技術としてその存在感をますます高めてきている。

[0003]

インクジェット技術はその中でも直接記録方法として、コンパクト、低消費電力という大きな特徴がある。また、ノズルの微細化等により急速に高画質化が進んでいる。インクジェット技術の一例は、インクタンクから供給されたインクをノズル中のヒーターで加熱することで蒸発発泡し、インクを吐出させて記録媒体に画像を形成させるという方法である。他の例はピエゾ素子を振動させることでノズルからインクを吐出させる方法である。

[0004]

これらの方法に使用されるインクは通常染料水溶液が用いられるため、色の重ね合わせ時ににじみが生じたり、記録媒体上の記録箇所に紙の繊維方向にフェザリングと言われる現象が現れたりする場合があった。これらを改善する目的で顔料分散インクを使用することが検討されている(例えば米国特許第5085698号明細書)。しかしながら未だなお多くの改善が望まれている状況である。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、この様な従来技術の問題点に鑑みてなされたものであり、機能物質 を溶媒に良好に分散することができるブロックポリマー化合物を提供しようとす るものである。

また、本発明は、該ブロックポリマー化合物を含む良好な分散性を有するポリマー含有組成物、インク組成物を提供しようとするものである。

また、本発明は、該組成物を使用した画像形成方法、装置を提供するものである。

[0006]

【課題を解決するための手段】

上記課題は、以下の本発明により解決することができる。

本発明の第1の発明は、少なくとも3つ以上のブロックセグメントを持つブロックポリマーからなり、該ブロックポリマーの少なくとも1つのブロックセグメント中に、側鎖にカルボン酸、カルボン酸エステルおよびカルボン酸塩から選ばれる少なくとも1種を有する繰り返し単位構造を含有することを特徴とするブロックポリマー化合物である。

[0007]

本発明のブロックポリマー化合物の好ましい一形態は両親媒性であるところの 化合物である。さらに具体的には、ポリビニルエーテル構造を繰り返し単位構造 として含有するところの化合物が好ましい。また、前記側鎖にカルボン酸、カル ボン酸エステルまたはカルボン酸塩を有する繰り返し単位構造が下記の一般式(1)で表される繰り返し単位であり、該繰り返し単位構造を含有する化合物が好ましい。

[0008]

【化3】

一般式(1)

[0009]

チオンを表す。 ${
m R}^2$ 、 ${
m R}^3$ はアルキル基を表す。 ${
m R}^2$ 、 ${
m R}^3$ は同じでも又は異なっていてもよい。)

さらに、ポリビニルエーテル構造の具体的な例として好ましく用いられるのが 、下記の一般式(2)で表される繰り返し単位を含有するところの化合物である

[0010]

【化4】

一般式(2)

[0011]

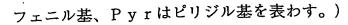
(式中、 R^1 は炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、 $-(CH(R^5)-CH(R^6)-O)_p-R^7$ および $-(CH_2)_m-(O)_n-R^7$ から選ばれ、芳香環中の水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基と、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換していてもよい。

[0012]

pは1から18の整数、mは1から36の整数、nは0または1である。 R^5 、 R^6 はそれぞれ独立に水素原子もしくは $-CH_3$ である。

[0013]

R7 は水素原子、炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、-CHO、 $-CH_2$ CHO、 $-CO-CH=CH_2$ 、-CO-C $(CH_3)=CH_2$ 、 $-CH_2$ COOR8 からなり、 R^7 が水素原子以外である場合、 R^7 中の炭素原子に結合している水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基または-F、-C1、-Brと、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換することができる。 R^8 は水素原子または炭素数 1 から 5 のアルキル基である。Ph は



[0014]

また、本発明のブロックポリマー化合物は、疎水性のブロックセグメント及び 親水性のブロックセグメントを有する、3以上のブロックセグメントを持つブロックポリマーであって、少なくとも一つの刺激応答性ブロックセグメントを有す る化合物であることが好ましい。

[0015]

本発明の第2の発明は、前記本発明の第1の発明のブロックポリマー化合物、 溶媒または分散媒、および機能物質を含有することを特徴とするポリマー含有組 成物である。好ましくは前記機能物質が前記ブロックポリマーに内包されている 方がよい。また、前記機能物質は色材であることが好ましい。

そのポリマー含有組成物はインク組成物として利用し得るものとなる。本発明 のインク組成物はインクジェット装置用に好ましく用いられる。

[0016]

本発明の第3の発明は、上記インク組成物を使用して被記録媒体に画像を形成することを特徴とする画像形成方法である。本発明の好ましい一形態はインク吐出部からインクを吐出して被記録媒体上に付与して記録を行う画像形成方法である。インク吐出方法としてはインクに熱エネルギーを作用させて行うものが好ましい。

本発明の第4の発明は、前記画像形成方法を用いて被記録媒体に画像を形成することを特徴とする画像形成装置である。

[0017]

【発明の実施の形態】

本発明者らは、前記従来技術、課題について鋭意検討した結果、本発明を完成するに至った。

本発明の第1の発明は、少なくともブロックポリマーの一ブロックセグメント中に、側鎖にカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を有する繰り返し単位構造を含有する、3以上のブロックセグメントを有するブロックポリマー化合物である。

[0018]

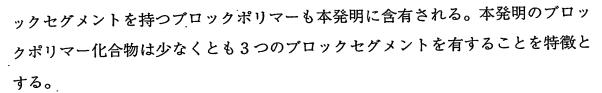
上記の側鎖にカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を有する繰り返し単位構造における、側鎖と記した意味は、高分子の主鎖に直結する形でなく、何らかの連結基を介してカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩が存在することを意味する。例えば、アクリル酸やメタクリル酸あるいはそれらの誘導体の重合体高分子のように主鎖に直結してカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩が存在するのではなく、アルキレン基、アルキレンオキシ基等の連結基を介してカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩が存在する形を言う。

[0019]

連結基は好ましくは主鎖から3原子以上あるものが好ましい。さらに好ましくは5原子以上あるものであり、主鎖から充分にカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩基が離れることが好ましい。あまりに主鎖に近く直結するような構造では、カルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩基の運動性が制限されることで、分子間、分子内の働くべき相互作用が充分に発揮できない場合があるからである。従って、よりそれら相互作用が働くものとしてフリーのカルボン酸構造、カルボン酸塩の構造が好ましい形として挙げられる。ただしそれらフリーのカルボン酸構造、カルボン酸塩はカルボン酸エステルを加水分解して得られることが多い。このため、カルボン酸エステル構造は、さほどの分子内、分子間で相互作用を働かせえないにしても、フリーのカルボン酸構造、カルボン酸塩の合成前駆体として非常に有用である。

[0020]

また、本発明のブロックポリマー化合物は、3つ以上のブロックセグメントを有するブロックポリマー化合物である。ブロック構造の形としては、次のような例が挙げられる。ABCというそれぞれのブロックセグメントが異なるトリブロックポリマー、ABAという両端のブロックセグメントが同じ構造のトリブロックポリマー、さらにはそれらトリブロック構造に他のポリマーユニットが結合したものも本発明には含まれる。例えばABCDという4つの異なるブロックセグメントを持つものや、ABCAという形のもの、さらにはそれ以上の個数のブロ



[0021]

本発明のブロックポリマー化合物の好ましい一形態は両親媒性であるところの 高分子化合物である。本発明のブロックポリマー化合物中の少なくとも一つのブ ロックセグメントが疎媒性で、少なくとも一つのブロックセグメントが親媒性で あることで両親媒性が発現する。疎媒性、親媒性の対象としては、水性溶媒が好 ましい。言い換えれば本発明のブロックポリマーは疎水セグメントと親水セグメ ントをそれぞれ少なくとも一つ持つことが好ましい。

[0022]

さらに本発明のブロックポリマー化合物について具体的な例について記載すれば、ポリビニルエーテル構造を繰り返し単位構造として含有するところの化合物が好ましい例として挙げられる。また、前記側鎖にカルボン酸、カルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を有する繰り返し単位構造が下記の一般式(1)で表される繰り返し単位であり、該繰り返し単位構造を含有する化合物が好ましい。

【化5】

OR٥

[0024]

での整数を表す。mは1から36までの整数を表す。nは1または0を表す。qは1から18の整数を表す。 R^{10} はアルキル基を表す。Mは一価または9価のカチオンを表す。 R^2 、 R^3 はアルキル基を表す。 R^2 、 R^3 は同じでも又は異なっていてもよい。)

一般式(1)で表される繰り返し単位構造の具体例を以下に挙げる。

[0025]

【化6】

[0026]

【化7】

[0027]

【化8】

[0028]

(Р h はフェニレン基をあらわす。)

さらに、ポリビニルエーテル構造の具体的な例として好ましく用いられるのが 、下記の一般式 (2) で表される繰り返し単位を含有するところの化合物である

[0029]



一般式(2)

[0030]

(式中、 R^1 は炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、 $-(CH(R^5)-CH(R^6)-O)_p-R^7$ および $-(CH_2)_m-(O)_n-R^7$ から選ばれ、芳香環中の水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基と、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換していてもよい。

[0031]

pは1から18の整数、mは1から36の整数、nは0または1である。 R^5 、 R^6 はそれぞれ独立に水素原子もしくは $-CH_3$ である。

[0032]

 R^7 は水素原子、炭素数 1 から 1 8 までの直鎖状、分岐状または環状のアルキル基、-Ph、-Pyr、-Ph-Ph、-Ph-Pyr、-CHO、 $-CH_2$ CHO、 $-CO-CH=CH_2$ 、-CO-C $(CH_3)=CH_2$ 、 $-CH_2$ COOR8 からなり、 R^7 が水素原子以外である場合、 R^7 中の炭素原子に結合している水素原子は炭素数 1 から 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基または-F、-C1、-Brと、また芳香環中の炭素原子は窒素原子とそれぞれ置換することができる。 R^8 は水素原子または炭素数 1 から 5 のアルキル基である。Ph はフェニル基、Pyr はピリジル基を表わす。)

一般式(2)で表される繰り返し単位構造の具体例としては、以下に記載した ものが挙げられる。

[0.033]

【化10】

- (
$$CH_2 - CH$$
) - (1)
| O $CH_2CH_2OC_2H_5$

$$- (CH_2 - CH) - (3)$$
 $| CH_2CH_2OPh$

- (
$$CH_2 - CH$$
) - (4)
| OCH₂CH (CH_3)₂

$$- (CH_2 - CH) - (5)$$

$$| OCH_2CH_2OH$$

[0034]

【化11】

(Phはフェニレン基をあらわす。)

[0035]

また、上記の一般式 (2) で表される繰り返し単位構造の具体例として示した中で、例えば単位構造 $(1)\sim(5)$ のうち、(3), (4) は疎水性の単位構造を示し、(1), (2), (5) はその他の条件により、親水性または疎水性に変化する単位構造を示す。

[0036]

また、本発明のブロックポリマー化合物は、疎水性のブロックセグメント及び 親水性のブロックセグメントを有する、3つ以上のブロックセグメントを有する ブロックポリマーであって、少なくとも一つの刺激応答性ブロックセグメントを 有する化合物であることが好ましい。具体的な例でいえば、前記した疎水性の繰 り返し単位例として、

[0037]



を疎水性ブロックセグメントAとして持ち、前記した感温刺激応答性をもつ繰り返し単位例として、

【化13】

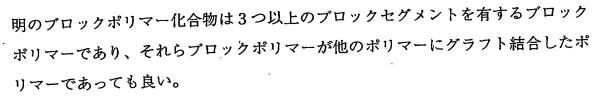
をBセグメントとして持ち、さらに前記した繰り返し単位例として、

【化14】

- (
$$CH_2 - CH$$
) -
| $OCH_2CH_2OPhCOO^-Na^+$

をCセグメントとして持つABCトリブロックポリマーがあげられる。

また、本発明のブロックポリマー化合物の各ブロックセグメントは単一の繰り返し単位からなるものでもよく、複数の繰り返し単位構造からなるものでもよい。複数の繰り返し単位からなるブロックセグメントの例としては、ランダム共重合体や徐々に組成比が変化するグラデュエイション共重合体がある。また、本発



[0041]

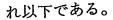
本発明において、高分子化合物中に含有される一般式(1)で表される繰り返し単位構造の含有量は、高分子化合物全体に対して0.01~99mol%、好ましくは1~90mol%の範囲が望ましい。0.01mol%未満ではカルボン酸、カルボン酸エステルあるいはカルボン酸塩の働くべき高分子相互作用が不充分な場合があり、99mol%を越えると逆に相互作用が働きすぎて機能が不充分な場合があり好ましくない。

[0042]

本発明のブロックポリマー化合物の数平均分子量(Mn)は、200以上10000000以下であり、好ましく用いられる範囲としては1000以上1000000以下である。1000000を越えると高分子鎖内、高分子鎖間の絡まりあいが多くなりすぎ、溶剤に分散しにくかったりする。200未満である場合、分子量が小さく高分子としての立体効果が出にくかったりする場合がある。各ブロックセグメントの好ましい重合度は3以上10000以下である。さらに好ましくは5以上5000以下である。さらに好ましくは10以上4000以下である。

[0043]

また、分散安定性向上、包接性(内包性)向上のためにはブロックポリマーの分子運動性がよりフレキシブルであることが機能性物質の表面と物理的に絡まり親和しやすい点を有しているため好ましい。さらには後に詳述するように被記録媒体上で被覆層を形成しやすい点でもフレキシブルであることが好ましい。このためにはブロックポリマーの主鎖のガラス転移温度Tgは、好ましくは20℃以下であり、より好ましくは0℃以下であり、さらに好ましくは−20℃以下である。この点でもポリビニルエーテル構造を有するポリマーは、一般にガラス転移点が低く、フレキシブルな特性を有するため、好ましく用いられる。上記した繰り返し単位構造例の場合、ほとんどそのガラス転移温度は−20℃くらいか、そ



[0044]

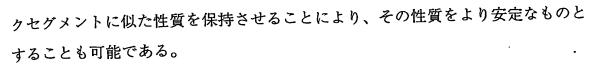
本発明のブロックポリマー化合物の重合は主にカチオン重合で行なわれることが多い。開始剤としては、塩酸、硫酸、メタンスルホン酸、トリフルオロ酢酸、トリフルオロメタンスルホン酸、過塩素酸等のプロトン酸や、BF3、A1Cl3、TiCl4、SnCl4、FeCl3、RA1Cl2、R1.5 A1Cl1.5 (Rはアルキルを示す)等のルイス酸とカチオン源の組み合わせ(カチオン源としてはプロトン酸や水、アルコール、ビニルエーテルとカルボン酸の付加体などがあげられる。)が例として挙げられる。これらの開始剤を重合性化合物(モノマー)と共存させることにより重合反応が進行し、ブロックポリマー化合物を合成することができる。

[0045]

本発明にさらに好ましく用いられる重合方法について説明する。ポリビニルエーテル構造を含むポリマーの合成法は多数報告されているが(例えば特開平11-080221号公報)、青島らによるカチオンリビング重合による方法(特開平11-322942号公報、特開平11-322866号公報)が代表的である。カチオンリビング重合でポリマー合成を行うことにより、ホモポリマーや2成分以上のモノマーからなる共重合体、さらにはブロックポリマー、グラフトポリマー、グラジュエーションポリマー等の様々なポリマーを、長さ(分子量)を正確に揃えて合成することができる。また、他にHI/I2系、HC1/SnC14系等でリビング重合を行うこともできる。

[0046]

本発明のブロックポリマー化合物は、高分子の主鎖に直結する形でなく、何らかの連結基を介してカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を持つ繰り返し単位構造を含有するブロックセグメントを有することから、高次構造体や高安定分散体を形成するに好適な相互作用を発揮することが出来る。また、3つ以上のブロックセグメントを有することで3以上の機能を発揮することが可能である。このため、2つ以下のブロックセグメントからなる高分子化合物に比べより高次で精緻な構造体を形成することも可能である。また、複数のブロッ



[0047]

本発明の第2の発明について説明する。

本発明の第2の発明は、溶媒または分散媒、機能物質および前記本発明の第1のブロックポリマー化合物を含有することを特徴とするポリマー含有組成物である。上記のブロックポリマー化合物と色材などの有用な所定の機能を奏する機能物質を含有し、該ブロックポリマー化合物は機能物質等を良好に分散するのに好適に用いることができる。機能物質は液体、固体である場合が好ましく、溶解性の物質であってもよい。例えばオイル、顔料、金属、除草剤、殺虫剤、生体材料、薬、染料や分子性触媒等も用いることができる。

[0048]

また、本発明のポリマー含有組成物中に含有される第一の発明のブロックポリマー化合物は、本発明の組成物の重量に対して、0.2~99質量%であり、好ましくは0.5~70質量%である。0.2質量%未満の場合、機能物質の分散性が充分でない場合が有り、99質量%を越える場合、粘度が高くなりすぎたりする場合がある。また、本発明中の組成物中に含有される機能性物質の含有量は、0.1質量%以上、80質量%以下である。好ましくは0.5質量%以上60質量%以下である。0.1質量%未満の場合、機能性が充分に発現しない場合があり、80質量%を越える場合、分散が充分でない場合がある。

[0049]

さらに、本発明のポリマー含有組成物には、溶媒、分散媒が含有され、分散媒としてバインダー樹脂を用いることも可能である。溶媒または分散媒としては、水、水性溶剤、非水性有機溶剤等を用いることができる。もちろんそれらの混合物も用いることができる。

[0050]

水性溶剤としては、例えば、エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリ プロビレングリコール、グリセリン等の多価アルコール類、エチレングリコール モノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコールモノブチルエーテル等の多価アルコールエーテル類、Nーメチルー2ーピロリドン、置換ピロリドン、トリエタノールアミン等の含窒素溶媒等を用いることができる。また、メタノール、エタノール、イソプロピルアルコール等の一価アルコール類を用いることもできる。非水性有機溶剤としては、ヘキサン、ヘプタン、オクタン、デカン、トルエン等の炭化水素系溶剤、シクロヘキサノン、アセトン、メチルエチルケトン、酢酸ブチル等の溶剤も使用可能である。また、オリーブオイル、大豆油、牛脂、豚脂等の天然油脂を使用することもできる。バインダー樹脂としては、スチレンアクリル共重合体、ポリエステル等が例として挙げられる。

[0051]

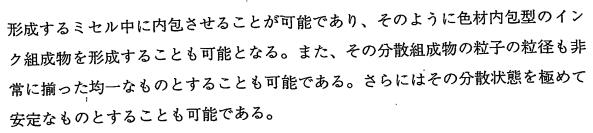
本発明のポリマー含有組成物中の溶媒、分散媒の含有量は、1質量%以上99 質量%以下である。好ましくは10質量%以上95質量%以下である。1質量% 未満の場合や99質量%を越える場合、機能物質の分散が充分でない場合がある

[0052]

また、本発明のポリマー含有組成物中には、上記以外の成分を含有することを 妨げず、紫外線吸収剤、酸化防止剤、安定剤等の添加剤を含有することも可能で ある。

[0053]

本発明のポリマー含有組成物には、特徴的に高分子の主鎖に直結する形でなく何らかの連結基を介してカルボン酸またはカルボン酸エステルまたはカルボン酸塩を持つ繰り返し単位構造を含有するブロックセグメントを有する、3つ以上のブロックセグメントを有するブロックポリマー化合物を使用する。このため、高次で精緻な構造体を形成することも可能である。また、複数のブロックセグメントに似た性質を保持させることにより、その性質をより安定なものとすることも可能である。例えば前述したABCトリブロックポリマーを使用して、色材と溶媒としても水を使用して分散液を作成すると、色材をABCプロックポリマーが



[0054]

さらに、本発明の組成物の好ましい一形態であるインク組成物について説明する。

本発明のインク組成物に含有される本発明の第1の発明のブロックポリマー化合物の含有量は、0.1質量%以上90質量%以下の範囲で用いられる。好ましくは1質量%以上80質量%以下である。インクジェットプリンター用としては、好ましくは1質量%以上30質量%以下で用いられる。

[0055]

次に、本発明のインク組成物に含有さるブロックポリマー化合物以外の他の成分について詳しく説明する。他の成分には、水、水性溶媒、色材、添加剤等が含まれる。それらの例は前述したものが例となる。

[0056]

色材としては、代表的に顔料、染料があげられる。顔料は、有機顔料および無機顔料のいずれでもよく、インクに用いられる顔料は、好ましくは黒色顔料と、シアン、マゼンタ、イエローの3原色顔料を用いることができる。なお、上記に記した以外の色顔料、無色または淡色の顔料、または金属光沢顔料等を使用してもよい。また、本発明において、市販の顔料を用いてもよいし、あるいは新規に合成した顔料を用いてもよい。また、染料と併用して用いても良い。

[0057]

以下に、黒、シアン、マゼンタ、イエローにおいて、市販されている顔料を例示する。

[0058]

黒色の顔料としては、Raven1060、Raven1080、Raven1170、Raven1200、Raven1250、Raven1255、Raven1500、Raven2000、Raven3500、Raven52

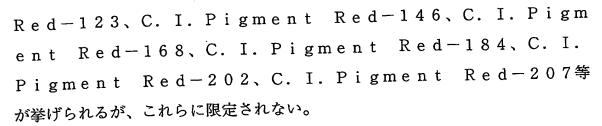
50、Raven5750、Raven7000、Raven5000 ULT RAII、Raven1190 ULTRAII(以上、コロンビアン・カーボン社製)、Black Pearls L、MOGUL-L、Regal400 R、Regal660R、Regal330R、Monarch 800、Monarch 880、Monarch 900、Monarch 1000、Monarch 1300、Monarch 1400(以上、キャボット社製)、Color Black FW1、Color Black FW2、Color Black FW2、Color Black FW2の、Color Black S160、Color Black S170、Special Black 4、Special Black 4A、Special Black 6、Printex35、PrintexU、Printex140U、PrintexV、Printex140V、PrintexV、Printex140V、PrintexV、Printex140V、PrintexV、Printex140V、DrintexV、Printex140V、PrintexV、Printex140V(以上デグッサ社製)、No. 25、No. 33、No. 40、No. 47、No. 52、No. 900、No. 2300、MCF-88、MA600、MA7、MA8、MA100(以上三菱化学社製)等を挙げることができるが、これらに限定されない。

[0059]

シアン色の顔料としては、C. I. Pigment Blue-1、C. I. Pigment Blue-2、C. I. Pigment Blue-3、C. I. Pigment Blue-3、C. I. Pigment Blue-15、C. I. Pigment Blue-15:2、C. I. Pigment Blue-15:3、C. I. Pigment Blue-15:4、C. I. Pigment Blue-16、C. I. Pigment Blue-22、C. I. Pigment Blue-60等が挙げられるが、これらに限定されない。

[0060]

マゼンタ色の顔料としては、C. I. Pigment Red-5、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment Red-48:1、C. I. Pigment Red-48:1、C. I. Pigment Red-57、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment Red-12、C. I. Pigment



[0061]

イエローの顔料としては、C. I. Pigment Yellow-12、C. I. Pigment Yellow-13、C. I. Pigment Yellow-14、C. I. Pigment Yellow-16、C. I. Pigment Yellow-16、C. I. Pigment Yellow-74、C. I. Pigment Yellow-83、C. I. Pigment Yellow-74、C. I. Pigment Yellow-83、C. I. Pigment Yellow-93、C. I. Pigment Yellow-95、C. I. Pigment Yellow-97、C. I. Pigment Yellow-98、C. I. Pigment Yellow-114、C. I. Pigment Yellow-128、C. I. Pigment Yellow-129、C. I. Pigment Yellow-151、C. I. Pigment Yellow-154等が挙げられるが、これらに限定されない。

[0062]

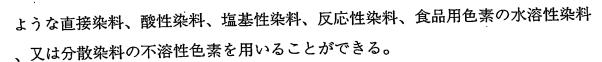
また、本発明のインク組成物では、水に自己分散可能な顔料も使用できる。水分散可能な顔料としては、顔料表面にポリマーを吸着させた立体障害効果を利用したものと、静電気的反発力を利用したものとがあり、市販品としては、CAB-0-JET300 (以上キャボット社製)、Microjet Black CW-1 (オリエント化学社製)等が挙げられる。

[0063]

本発明のインク組成物に用いられる顔料は、インク組成物の重量に対して、0. $1\sim50$ 質量%が好ましい。顔料の量が、0.1 質量%未満であると、十分な画像濃度を得られなくなり、50 質量%を超えると顔料が凝集し分散できなくなる。さらに好ましい範囲としては $0.5\sim30$ 質量%の範囲である。

[0064]

また、本発明のインク組成物では染料も使用することができる。以下に述べる



[0065]

例えば、水溶性染料としては、C. I. ダイレクトブラック, -17, -19, -22, -32, -38, -51, -62, -71, -108, -146, -154; C. I. ダイレクトイエロー, -12, -24, -26, -44, -86, -87, -98, -100, -130, -142; C. I. ダイレクトレッド, -1, -4, -13, -17, -23, -28, -31, -62, -79, -81, -83, -89, -227, -240, -242, -243; C. I. ダイレクトブルー, -6, -22, -25, -71, -78, -86, -90, -106, -199; C. I. ダイレクトオレンジ, -34, -39, -44, -46, -60; C. I. ダイレクトバイオレット, -47, -48; C. I. ダイレクトブラウン, -109; C. I. ダイレクトグリーン, -59等の直接染料、

C. I. アシッドブラック、-2、-7、-24、-26、-31、-52、-63、-112、-118、-168、-172、-208; C. I. アシッドイエロー、-11、-17、-23、-25、-29、-42、-49、-61、-71; C. I. アシッドレッド、-1、-6、-8、-32、-37、-51、-52、-80、-85、-87、-92、-94、-115、-180、-254、-256、-289、-315、-317; C. I. アシッドブルー、-9、-22、-40、-59、-93、-102、-104、-113、-117、-120、-167、-229、-234、-254; C. I. アシッドオレンジ、-7、-19; C. I. アシッドバイオレット、-49等の酸性染料、

 , -1 1 6, -1 3 0, -1 3 1, -1 3 2, -1 3 3, -1 3 5, -1 3 7, -139, -140, -142, -143, -144, -145, -146, -147, -148, -151, -162, -163; C. I. リアクティブレッ F, -3, -13, -16, -21, -22, -23, -24, -29, -31, -33, -35, -45, -49, -55, -63, -85, -106, -109, -111, -112, -113, -114, -118, -126, -128, -130, -131, -141, -151, -170, -171, -174, -176, -177, -183, -184, -186, -187, -188,-190, -193, -194, -195, -196, -200, -201, --, -2, -3, -5, -8, -10, -13, -14, -15, -18, -19, -21, -25, -27, -28, -38, -39, -40, -41, -49, -52, -63, -71, -72, -74, -75, -77, -78, -79, -89, -100, -101, -104, -105, -119, -122,-147, -158, -160, -162, -166, -169, -170, -171, -172, -173, -174, -176, -179, -184, -190, -191, -194, -195, -198, -204, -211, -216, -217; C. I. ypp = 17; C. yp = 17; -13, -15, -16, -35, -45, -46, -56, -62, -70, -72, -74, -82, -84, -87, -91, -92, -93, -95, -97, -99; C. I. リアクティブバイオレット, -1, -4, -5, -6, -22, -24, -33, -36, -38; C. I. yr = 7777y = 2-5, -8, -12, -15, -19, -23; C. I. yr p - 27779, -2, -7, -8, -9, -11, -16, -17, -18, -21, -24, -26, -31, -32, -33等の反応染料; C. I. $\vec{v} = 0$, $\vec{v} = 0$, , -9, -12, -13, -14, -27; C. I. ベーシックブルー, -1, -3, -5, -7, -9, -24, -25, -26, -28, -29; C. I. ベーシックバイオレット, -7, -14, -27; C. I. フードブラック, -



1,-2等が挙げられる。

[0,066]

なお、これら上記の色材の例は、本発明のインク組成物に対して好ましいものであるが、本発明のインク組成物に使用する色材は上記色材に特に限定されるものではない。本発明のインク組成物に用いられる染料は、インクの重量に対して、0.1~50質量%が好ましい。

[0067]

溶媒としては、水、水性溶剤、有機溶剤いずれを用いることも可能であるが、 水が好ましく用いられる。水としては、金属イオン等を除去したイオン交換水、 純水、超純水が好ましい。

[0068]

水は本発明のインク組成物中に好ましくは $1\sim95$ 質量%含有される。さらに好ましくは $5\sim90$ 質量%未満含有される。 $5\sim95$ 質量%の範囲では、分散の効果がより顕著であり、機能物質のより均一な分散状態が実現できる。

[0069]

水性溶剤の例としては、例えば、エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリプロビレングリコール、グリセリン等の多価アルコール類;エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコールモノブチルエーテル等の多価アルコールエーテル類;および、Nーメチルー2ーピロリドン、置換ピロリドン、トリエタノールアミン等の含窒素溶媒等を挙げることができる。また、インクの用途としては、紙(被記録媒体)上での乾燥を速めることを目的として、メタノール、エタノール、イソプロピルアルコール等の一価アルコール類を用いることもできる。

[0070]

水性溶剤は本発明のインク組成物中に好ましくは $0.1\sim50$ 質量%含有される。さらに好ましくは $0.5\sim40$ 質量%未満含有される。 $0.1\sim50$ 質量%の範囲では、湿潤の効果がより顕著であり、機能物質のより均一な分散状態が実



[0071]

本発明のインク組成物中に含有される前記ブロックポリマーの含有量は、 $0.1 \sim 9.0$ 質量%、好ましくは $0.5 \sim 7.0$ 質量%が望ましい。ブロックポリマーの量が0.1 質量%未満となると、本発明のインク組成物中に含まれる顔料を十分に分散させることができない場合があり、9.0 質量%を超えると粘性が大きくなりすぎる場合がある。

[0072]

上記インク組成物は刺激に対する応答性を有することができる。その刺激応答性によって、画像を形成する過程で刺激を与えることにより、インク特性を増粘したりすることで良好な定着性を付与することも可能である。その刺激は、温度変化、電磁波への暴露、pHの変化、濃度の変化等のなかから画像を形成する上で適当なものが選択される。

[0073]

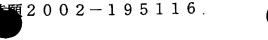
本発明の好ましい一形態は、刺激により特性が変化するインク組成物として利用される場合であり、顔料の分散安定性が高く、被記録媒体に付着させたときのにじみやフェザリングが改善され、さらには定着性、擦過性に優れた顔料分散インク材料として使用することができる。このため、本発明の顔料分散インク材料としてのインク組成物は、高画質、低消費エネルギー、高速の画像形成材料として利用することができる。

[0074]

本発明のポリマー含有組成物は、種々の刺激に応答してその状態(特性)を変化させることが可能である。本発明では、「刺激」としては、温度の変化;電場の印加;紫外線、可視光線または赤外線のような光(電磁波)への暴露;組成物のpHの変化;化学物質の添加;および組成物の濃度変化などを挙げることができる。

[0075]

本発明のインク組成物は好ましくインクジェット用インクとしても使用することができる。



次に、本発明におけるインクジェット用インクの作成方法について説明する。

[0076]

[インクジェット用インクの作成方法]

本発明のインクジェット用インク組成物の作成方法としては、顔料、本発明の ブロックポリマー化合物、及び添加剤等をイオン交換水中に加え、分散機を用い て分散させた後、遠心分離機等により粗大粒子を除去し、次いで水または溶剤お よび添加剤等を添加し、攪拌、混合、濾過を行うものを例として挙げることがで きる。

[0077]

分散機としては、例えば、超音波ホモジナイザー、ラボラトリーホモジナイザ ー、コロイドミル、ジェットミル、ボールミル等があり、これらを単独もしくは 組み合わせて用いてもよい。

また、自己分散顔料を用いた場合においても、上記の方法と同様の操作により 作成することができる。

[0078]

次に、本発明の画像形成方法について説明する。

「画像形成方法」

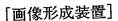
本発明のインク組成物は、各種印刷法、インクジェット法、電子写真法等の様 々な画像形成方法により描画することができ、インクジェット法において用いる ことが特に好ましい。

[0079]

用いられるインクジェット法は、圧電素子を用いたピエゾインクジェット方式 や、熱エネルギーを作用させて発泡し記録を行う熱インクジェット方式のような 周知の方法であってもよい。また、コンティニュアス型またはオンデマンド型の いずれの方法を用いてもよい。また、本発明のインク組成物は、中間転写体にイ ンクを印字した後、紙等の最終被記録媒体に転写する記録方式に用いることもで きる。

[0080]

次に、本発明の画像形成装置について説明する。



本発明のインク組成物は、各種印刷法、インクジェット法、電子写真法等の様々な画像形成方法を利用した画像形成装置に使用でき、インクジェット記録装置において用いることが特に好ましい。

[0081]

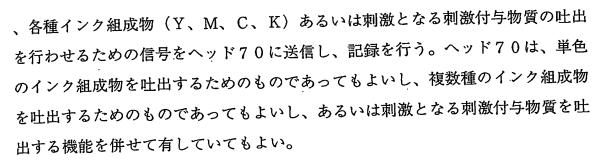
本発明のインクジェット用インクを用いるインクジェット記録装置は、圧電素子を用いたピエゾインクジェット方式や、熱エネルギーを作用させて発泡し記録を行う熱インクジェット方式等のようなインクジェット記録装置を含む。

[0082]

図1に、インクジェット記録装置の概略的機能図を示す。50はインクジェット記録装置20の中央処理ユニット(CPU)である。CPU50を制御するためのプログラムは、プログラムメモリ66に記憶されていてもよいし、あるいはいわゆるファームウェアとしてEEPROM(不図示)等の記憶手段に記憶されていてもよい。インクジェット記録装置は、記録データ作成手段(不図示、コンピュータなど)から、プログラムメモリ66に記録データを受容する。記録データは、記録すべき画像あるいは文字の情報そのものでもよいし、それら情報の圧縮されたものでもよいし、または符号化された情報であってもよい。圧縮または符号化された情報を処理する場合には、CPU50に伸長または展開を行わせて記録すべき画像あるいは文字の情報を得ることができる。Xエンコーダ62(例えば、X方向または主走査方向に関する)およびYエンコーダ64(例えば、Y方向または副走査方向に関する)を設けて、被記録媒体に対するヘッドの相対位置をCPU50に通知することができる。

[0083]

CPU50は、プログラムメモリ66、Xエンコーダ62およびYエンコーダ64の情報に基づいて、画像を記録するための信号をXモータ駆動回路52、Yモータ駆動回路54およびヘッド駆動回路60に送信する。Xモータ駆動回路52はX方向駆動モータ56を、Yモータ駆動回路54はY方向駆動モータ58をそれぞれ駆動し、ヘッド70を被記録媒体に対して相対的に移動させ、記録位置に移動させる。ヘッド駆動回路60は、ヘッド70が記録位置に移動した時点で



[0084]

【実施例】

以下、実施例により本発明を詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限 定されない。

[0085]

実施例1

<ブロックポリマーの合成>

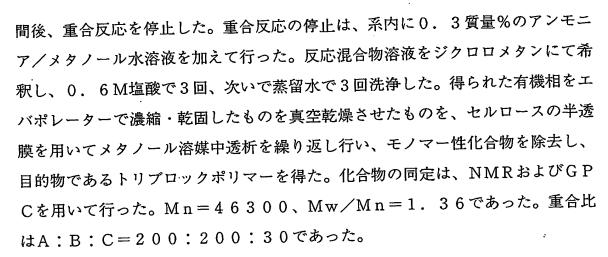
イソブチルビニルエーテル(IBVE:Aブロック)と2ーメトキシエトキシ ビニルエーテル(MOVE:Bブロック)と4ー(2ービニルオキシ)エトキシ 安息香酸エチル(VEOEtPhCOOEt:Cブロック)からなるトリブロッ クポリマーの合成。

[0086]

三方活栓を取り付けたガラス容器内を窒素置換した後、窒素ガス雰囲気下250℃に加熱し吸着水を除去した。系を室温に戻した後、IBVE12mmol(ミリモル)、酢酸エチル16mmol、1ーイソブトキシエチルアセテート0.05mmol、及びトルエン11mlを加え、反応系を冷却した。系内温度が0℃に達したところでエチルアルミニウムセスキクロリド(ジエチルアルミニウムクロリドとエチルアルミニウムジクロリドとの等モル混合物)を0.2mmol加え重合を開始した。分子量を時分割に分子ふるいカラムクロマトグラフィー(GPC)を用いてモニタリングし、Aブロックの重合の完了を確認した。

[0087]

次いで、BブロックのMOVEを12mmol添加し、重合を続行した。GP Cを用いるモニタリングによって、Bブロックの重合の完了を確認した後、10 mmolのCブロック成分のトルエン溶液を添加して、重合を続行した。20時



[0088]

さらにここで得られたブロックポリマーをジメチルフォルムアミドと水酸化ナトリウム水混合溶液中で加水分解し、Cブロック成分が加水分解され、ナトリウム塩化されたトリブロックポリマーを得た。化合物の同定は、NMRおよびGP Cを用いて行った。

さらに水分散液中で 0. 1 Nの塩酸で中和してC成分がフリーのカルボン酸になったトリブロックポリマーを得た。化合物の同定は、NMRおよびGPCを用いて行った。

[0089]

実施例2

イソブチルビニルエーテルと $CH_2 = CHOCH_2 CH_2 OPhPh: (IBVE-r-VEEtPhPH:Aブロック) と <math>2-$ メトキシエトキシビニルエーテル (MOVE:Bブロック) と 4- (2-ビニルオキシ) エトキシ安息香酸エチル (Cブロック) からなるトリブロックポリマーの合成。

[0090]

三方活栓を取り付けたガラス容器内を窒素置換した後、窒素ガス雰囲気下250℃に加熱し吸着水を除去した。系を室温に戻した後、IBVE6mmol(ミリモル)、VEEtPhPhを6mmol、酢酸エチル16mmol、1-イソプトキシエチルアセテート0.1mmol、及びトルエン<math>11mlを加え、反応系を冷却した。系内温度が0℃に達したところでエチルアルミニウムセスキクロリド(ジエチルアルミニウムクロリドとエチルアルミニウムジクロリドとの等モ



ル混合物)を 0.2 mm o 1 加え重合を開始した。分子量を時分割に分子ふるいカラムクロマトグラフィー (GPC)を用いてモニタリングし、Aブロックの重合の完了を確認した。

[0091]

次いで、BブロックのMOVEを24mmol添加し、重合を続行した。GPCを用いるモニタリングによって、Bブロックの重合の完了を確認した後、10mmolのCブロック成分のトルエン溶液を添加して、重合を続行した。20時間後、重合反応を停止した。重合反応の停止は、系内に0.3質量%のアンモニア/メタノール水溶液を加えて行った。反応混合物溶液をジクロロメタンにて希釈し、0.6M塩酸で3回、次いで蒸留水で3回洗浄した。得られた有機相をエバポレーターで濃縮・乾固したものを真空乾燥させたものを、セルロースの半透膜を用いてメタノール溶媒中透析を繰り返し行い、モノマー性化合物を除去し、目的物であるトリブロックポリマーを得た。化合物の同定は、NMRおよびGPCを用いて行った。Mn=44500、Mw/Mn=1.34であった。重合比はA:B:C=100:200:30であった。Aブロック内の2種のモノマーの重合比は1:1であった。

[0092]

さらにここで得られたブロックポリマーをジメチルフォルムアミドと水酸化ナトリウム水混合溶液中で加水分解し、Cブロック成分が加水分解され、ナトリウム塩化されたトリブロックポリマーを得た。化合物の同定は、NMRおよびGP Cを用いて行った。

さらに水分散液中で 0.1 Nの塩酸で中和してC成分がフリーのカルボン酸になったトリブロックポリマーを得た。化合物の同定は、NMRおよびGPCを用いて行った。

[0093]

実施例3

実施例1で得たカルボン酸塩型のブロックポリマー26質量部と脂溶性染料オイルブルーN(商品名、アルドリッチ社製)10質量部をジメチルフォルムアミドに共溶解し、蒸留水400質量部を用いて水相へ変換しインク組成物を得た。



10日間放置したが、オイルブルーは分離沈殿しなかった。

[0094]

実施例4

実施例2で得たカルボン酸塩型のブロックポリマー26質量部と脂溶性染料オイルブルーN(商品名、アルドリッチ社製)10質量部をジメチルフォルムアミドに共溶解し、蒸留水400質量部を用いて水相へ変換しインク組成物を得た。10日間放置したが、オイルブルーは分離沈殿しなかった。

[0095]

実施例5

インクジェットプリンタ (商品名BJF800、キヤノン社製) の印刷ヘッド に実施例3で作成したインクを充填し記録した。記録1分後に印刷部をラインマーカーで強く3回こすったが、青色の尾引きは全く無く、非常に定着性がよいことがわかった。

[0096]

比較例1

黒色の自己分散顔料(商品名CAB-0-JET300、キャボット社製)5 質量部、界面活性剤(ノニオンE-230、日本油脂社製)0.5質量部、エチレングリコール5質量部、及びイオン交換水89.5質量部を混合し、インク組成物を調製した。該インク組成物を用いて、実施例5と同様に記録し、記録1分後に印刷部を強くラインマーカーで一回こすったところ、黒色の尾引きが観察された。

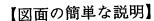
[0097]

【発明の効果】

以上説明した様に、本発明によれば、機能物質を溶媒に良好に分散することができるブロックポリマー化合物を提供することができる。

また、本発明は、該ブロックポリマー化合物を用いて、良好な分散性を有するポリマー含有組成物、インク組成物を提供することができる。

また、本発明によれば、良好な分散性を有する上記の組成物を使用した画像形成方法および画像形成装置を提供することができる。



【図1】

本発明の画像形成装置の概略の機構を示す図である。

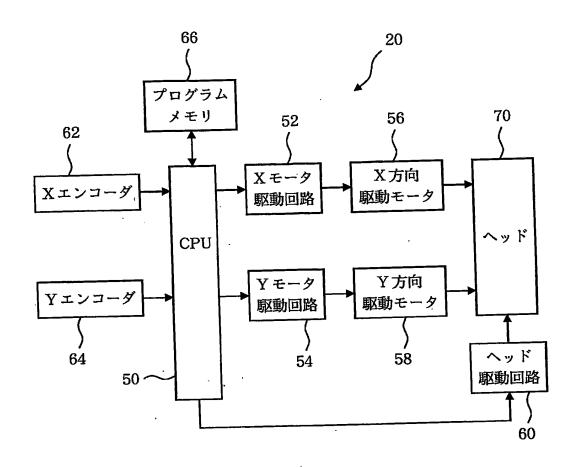
【符号の説明】

- 20 インクジェット記録装置
 - 50 CPU
 - 52 Xモータ駆動回路
 - 54 Yモータ駆動回路
 - 56 X方向駆動モータ
 - 58 Y方向駆動モータ
 - 60 ヘッド駆動回路
 - 62 Xエンコーダ
 - 64 Yエンコーダ
 - 66 プログラムメモリ
 - 70 ヘッド .



図面

【図1】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 色材を溶媒に良好に分散することができるブロックポリマー化合物及びそれを含有するインク組成物を提供する。

【解決手段】 少なくとも3つ以上のブロックセグメントを持つ両親媒性のブロックポリマーからなり、該ブロックポリマーの少なくとも1つのブロックセグメント中に、側鎖にカルボン酸、カルボン酸エステルおよびカルボン酸塩から選ばれる少なくとも1種を有する繰り返し単位構造を含有するブロックポリマー化合物。ブロックポリマー化合物、溶媒または分散媒、および色材を含有するインク組成物。

【選択図】

なし

特願2002-195116

出願人履歴情報

識別番号

 $[0\ 0^{\circ}0\ 0\ 0\ 1\ 0\ 0\ 7]$

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名 1990年 8月30日 新規登録 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社